

TEILSCHNITTMASCHINE

BRH 300/400



QUALITY LEADS TO QUANTITY

TEILSCHNITTMASCHINE

BRH 300/400

ABBAU- UND VORTRIEBSMASCHINE

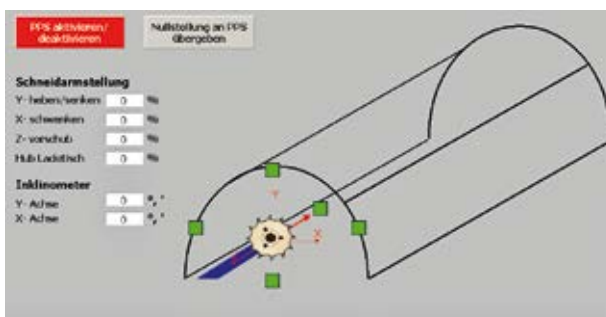
- Schneidantrieb liegt bei 300/400 kW
- Robustes Stirnradgetriebe lässt extreme Belastung zu
- Im Dauerbetrieb ist das Schneiden von Mineralien und Gestein bis zu 110 Mpa Druckfestigkeit möglich
- Pratzenabstützung bietet optimale Standsicherheit
- Schneidarmvorschub erlaubt Einbruchschneiden aus dem Stand

FÜR HÖCHSTE AUSBRUCHSGENAUIGKEIT

Die BBM Teilschnittmaschine BRH 300/400 ist eine kompakte, hoch produktive Teilschnittmaschine der 100 t-Klasse. Sie verfügt über ein stabiles, verschleißarmes Ladesystem mit Räumbalken sowie über Querschneidköpfe, die mit einem bewährten Kegelstirnradgetriebe angetrieben werden. Der Förderer kann wahlweise mit Mittel- oder Doppelförderkette ausgestattet werden. Dank ihrer variablen Ausführung ist die Maschine vielfältig einsetzbar und kann in verschiedenen Anwendungsbereichen im Tunnel- und Bergbau flexibel genutzt werden.



Das Profilkontrollsystem bietet eine visuelle, automatische Hilfe im Blickfeld des Maschinenfahrers. So erhöht sich die Ausbruchsgenauigkeit erheblich. Die damit einhergehende Effizienzsteigerung wirkt sich zeit- und kostensparend aus.



ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Ankerbohrgerät
- Kühlanlage für hohe Umgebungstemperaturen
- Schwenkbarer Gurtbandförderer
- Ausbausetzzeineinrichtung
- Arbeitsplattform auf dem Schneidarm
- Funkfernsteuerung/Kabelfernsteuerung
- Schneidarm mit Luft-Wasser-Bedüsung
- Variable Ladetischverbreiterung
- Maschinenabdeckung mit integrierten Entstaubungskanälen
- Ausführung gemäß ATEX



Funkfernsteuerung



Kompaktstation, Option ATEX

EFFIZIENTE BEDÜSUNG

Die Pneumatik-Zerstäuberdüse der Serie PZ entspricht dem Zerstäubungsprinzip der Innenmischung.

Flüssigkeit und Zerstäuberluft werden separat in einer Mischkammer im Innenteil der Düse zusammengeführt. Dadurch erfolgt die Bedüsung bzw. Stauberdrückung – im Vergleich zu anderen Systemen – mit einer erheblich reduzierten Wassermenge.



TECHNISCHE DATEN

BRH 300/400

Abmessung des Gerätes und Aktionsbereiche der Maschine*

Totalgewicht	100 t
Gesamtlänge	13.250 mm
Gesamthöhe	2.020 mm
Höhe über Förderer	1.800 mm
Ladetischbreite	4.000-6.200 mm
Fahrwerksbreite	700 mm
Förderergeschwindigkeit	0,53 m/s
Durchmesser der Schneidwalze	1.200 mm
Tankvolumen	1.100 l
Vorschub aus dem Stand	600 mm
Absenken des Ladetisches	320 mm
Anheben des Ladetisches	440 mm

Schneidprofil

Schneidhöhe	5.620 mm
Schneidbreite	8.500 mm
Unterschnitt	320 mm
Schnittgeschwindigkeit	3,5 m/s

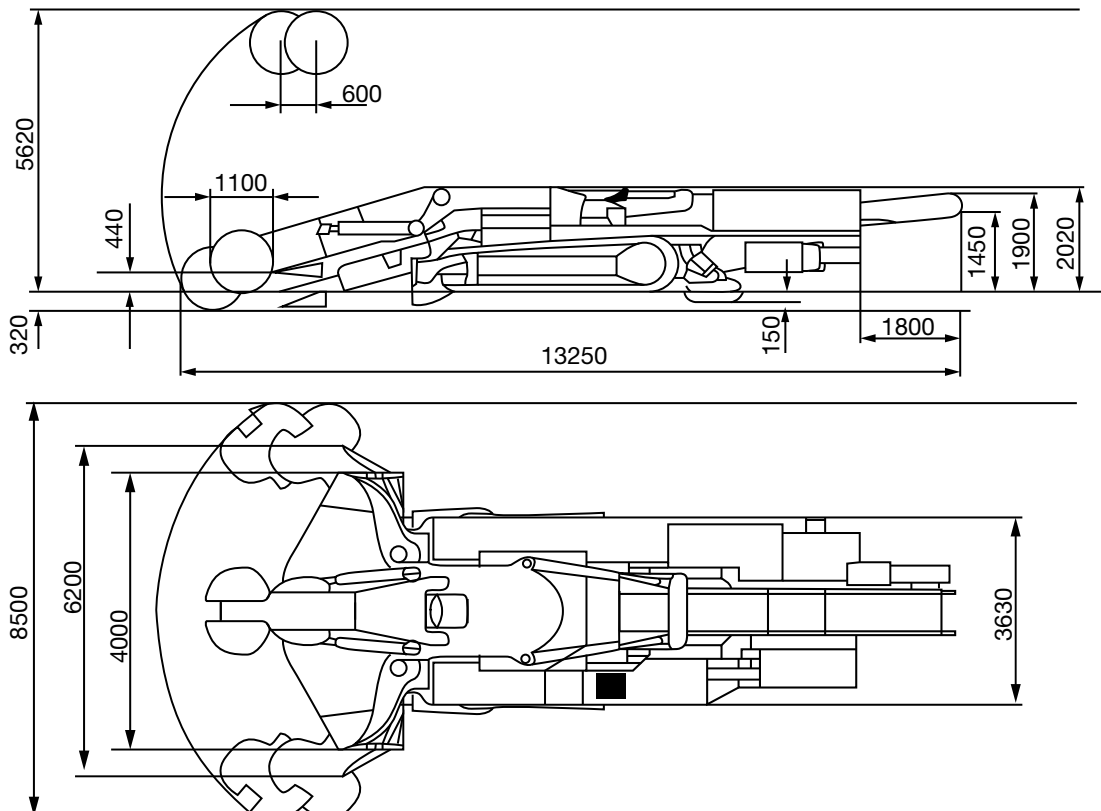
Einsatz in der Maschine

Mindestbreite der Strecke	4.200 mm
Mindesthöhe der Strecke	3.800 mm
Kleinster Kurvenradius	6.000 mm
Bodenpressung	17 N/cm ²
Steigvermögen (Laden gewährleistet)	20 gon
Mindestradius befahrbarer Mulden	30.000 mm
Mindestradius befahrbarer Sättel	30.000 mm

Elektroanlage

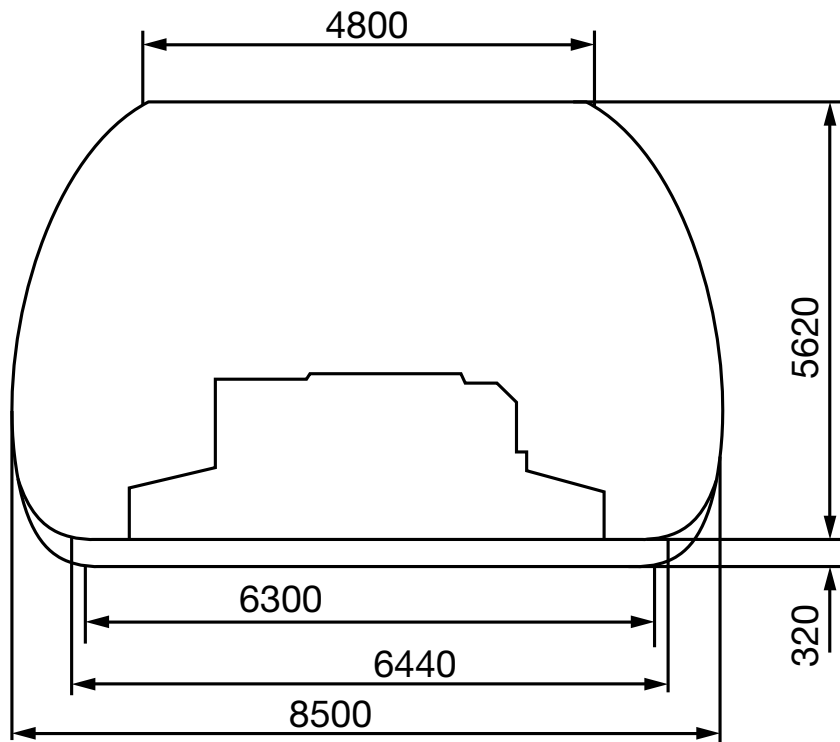
Standard-Betriebsspannung	1.000 V / 50 Hz
Gesamte installierte Leistung	482 kW
Schneidkopfantrieb	300 kW

*Alle Angaben sind indikativ.



TECHNISCHE DATEN

BRH 300/400



UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

Teilschnittmaschinen

BRH 130
BRH 300/400
BRH 178/300 N
BRH 178/300 H

Fräslader

BML B 110
BML N 110
BML 50

Firstenfräse

BFT 110

BBM MASCHINENFABRIK GMBH

Dieter-aus-dem-Siepen-Platz 1
45468 Mülheim an der Ruhr
Deutschland
Telefon +49 (0)208 459 59-0
Telefax +49 (0)208 459 59-59
E-Mail info@operta-bbm.de
Web www.operta-bbm.de